

RHE

Теплоутилизатор моноблочного исполнения высокой производительности с контуром охлаждения
Расход воздуха от 1000 до 3300 м³/ч

Теплоутилизаторы серии RHE представляют собой высокоэффективное решение для удовлетворения потребностей благосостояния воздушной среды и обмена воздуха в системах кондиционирования обслуживающих такие помещения как бары, рестораны, офисы, учебные помещения и конференц-залы.

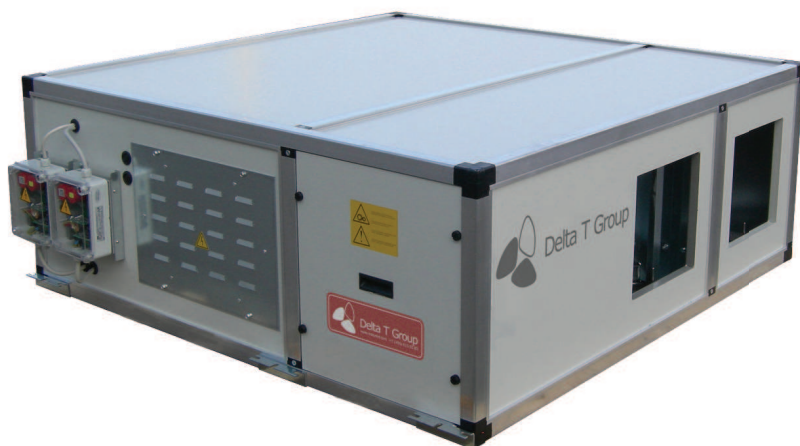
Теплоутилизаторы RHE особенно эффективны поскольку они используют **рекуператоры перекрестного типа высокой производительности в сочетании с охлаждающим контуром который работает с хладагентом R410A.**

Применение рекуператора перекрестного типа повышенной производительности **позволяет существенно сократить период работы охлаждающего контура на протяжении года**, обеспечивая таким образом минимальное потребление электроэнергии.

Небольшие размеры установки позволяют упростить ее монтаж в скрытых потолках, сохраняя **удобный доступ для обслуживания всех внутренних компонентов.**

Большое разнообразие аксессуаров, предоставляемых по требованию, таких, как **высокоэффективные компактные фильтры**, водяные теплообменники и шумоглушители, дополняют функции установки, которая часто является частью систем кондиционирования.

NEW!



> Модели

4 типоразмера в горизонтальном исполнении для установления:

- в подпотолочном пространстве (RHExxA)
- на полу (RHExxB)

Теплоутилизатор поставляется с терморегуляцией

> Опции

MVCH модуль с теплообменником на горячей воде

MVCH модуль с электрическим калорифером

FCT компактные фильтры класса F7

VIT основание для установления на полу (только для RHExxB)

VIM основание для установления на полу добавочных модулей (только для RHExxB)

TPE крыша для наружного исполнения (только для RHExxB)

TPM крыша для наружного исполнения добавочных модулей (только для RHExxB)

FCH блок свободного охлаждения **RS485** карта RS485

MSS модуль с шумоглушителями

TPMSS крыша для шумоглушителей (только для RHExxB)

FGE круглые фланцы



>Основные технические характеристики

Модель RHE		10	15	25	33
Номинальный расход воздуха на притоке и вытяжке*	м ³ /ч	1000	1500	2500	3300
Мин. расход воздуха	м ³ /ч	800	1000	2000	2500
Допустимое статическое давление на притоке и вытяжке ¹	Па	320	245	140	220
Утилизируемая тепловая мощность ²	кВт	3,6	10,0	15,3	19,6
Утилизируемая холодильная мощность ³	кВт	2,2	3,2	4,5	5,8
Полная теплопроизводительность (рекупер. + компресс.) ²	кВт	7,5	14,2	24,8	33,1
Полная холодопроизводительность (рекупер. + компресс.) ³	кВт	6,6	8,7	13,8	19,8
Допустимая мощность нагрева ²	кВт	2,8	2,9	3,9	7,0
Допустимая мощность охлад. ³	кВт	1,8	3,1	3,3	5,4
Производительность блока ²	%	82	80	73	71
Производительность блока ³	%	82	80	68	65
Полная максимальная мощность вентиляторов	кВт	0,9	0,9	2,1	2,1
Полный максимальный ток вентиляторов	А	7,6	7,6	10,5	10,5
Полная потребляемая мощность на нагрев ²	кВт	2,2	2,4	4,2	4,9
Полная потребляемая мощность на охлаждение ³	кВт	2,6	2,9	5,1	6,5
COP ⁴		4,1	5,5	5,9	6,1
EER ⁵		3,5	3,9	3,8	3,5
Максимальный входящий ток компрессора	А	10	11	7	10,3
Уровень звуковой мощности	дБ(А)	66	69	72	75
Электропитание	ф-В-Гц	1-230-50	1-230-50	3+N 400-50	3+N 400-50
МВСН Водяной калорифер		10	15	25	33
Теплопроизводительность ^{*6}	кВт	7,7	10,4	15,6	19,7
Теплопроизводительность ^{*7}	кВт	2,6	4,0	6,5	7,6
МВСХ Электрический калорифер		10	15	25	33
Теплопроизводительность*	кВт	5	7,5	12,5	16,5
Ток электрокалорифера	А	7,6	11,4	19,0	25,1

охлаждение

нагрев

- 1 Номинальный воздушный поток без аксессуаров.
 - 2 Производительность при условиях: поток свежего воздуха эквивалентен потоку вытяжного воздуха; температура наружного воздуха -5°C, отн. влажность 80%; температура воздуха в помещении 20°C, отн. влажность 50%;
 - 3 Производительность при условиях: поток свежего воздуха эквивалентен потоку вытяжного воздуха; температура наружного воздуха 34°C, отн. влажность 50%; температура воздуха в помещении 26°C, отн. влажность 50%;
 - 4 Энергетический показатель при условиях: температура наружного воздуха 7°C, отн. влажность 87%; температура воздуха в помещении 20°C, отн. влажность 60%;
 - 5 Энергетический показатель при условиях: температура наружного воздуха 35°C, отн. влажность 40%; температура воздуха в помещении 27°C, отн. влажность 47%;
 - 6 Производительность при условиях: температура воды вход./выход. 70/60°C при условиях 3) с работающим компрессором;
 - 7 Производительность при условиях: температура воды вход./выход. 45/40°C при условиях 3) с работающим компрессором;
- Уровень звуковой мощности приточного вентилятора при статическом давлении 0 Па. Предусмотрены характеристики отличные от номинальных. Обратитесь к поставщику для получения дополнительной информации. DTG оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и конструктивного оборудования. Содержащаяся здесь информация приведена исключительно в ознакомительных целях и не является частью юридически обязывающего соглашения

> Характеристики

Несущий каркас изготовлен из алюминиевых профилей с уголками из армированного нейлона.

“Сэндвич” панели толщиной 25 мм из оцинкованных стальных листов (внешняя сторона окрашенная), с изоляцией из полиуретана (плотность 42 кг/м³).

Рекуператоры перекрестного типа из алюминиевых пластин повышенной эффективности.

Волнистые фильтры класса G4 эффективностью 80% в соответствии с EN 779, толщиной 48 мм, расположены перед рекуператором на притоке и вытяжке воздуха.

Центробежные электровентиляторы двойного забора с загнутыми вперед лопатками имеют прямой привод от двигателя высокого

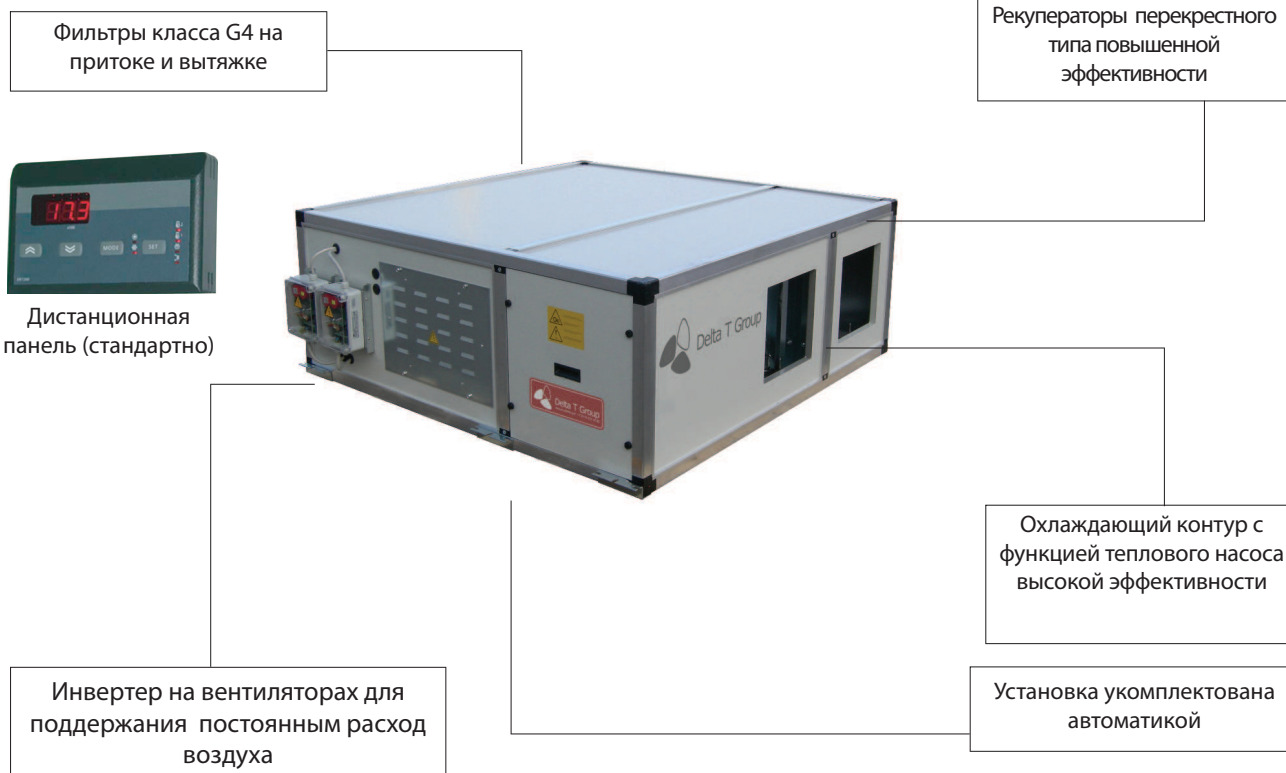
давления. Расхода воздуха поддерживается неизменным при помощи устройства электронного управления.

Поддон для сбора конденсата из алюминия.

Охлаждающий контур с функцией теплового насоса (хладагент R410A) укомплектован высокоэффективными и малошумными роторными или спиральными компрессорами в зависимости от типоразмера, 4-ходовым клапаном для цикла инверсии, испарителем, конденсатором, ресивером, TRV, смотровым окном, фильтросушителем, датчиками высокого/низкого давления, клапан байпаса (для меньших типоразмеров). Установка укомплектована **электрическим щитом мощности с панелью регулирования**

(включено управление 3-ходовыми клапанами на подаче горячей воды и сервоприводами), что дает возможность контролировать все функции охлаждающего контура. Доступны комплектующие: датчик NTC на вытяжке воздуха из помещения, температурный датчик наружного воздуха, заслонки и приводы в версии со свободным охлаждением, датчик давления на фильтре на притоке воздуха. Также предусмотрена дистанционная панель управления установкой.

Возможность обслуживания снизу рекуператора, фильтров, поддона для сбора конденсата и вентиляторов.



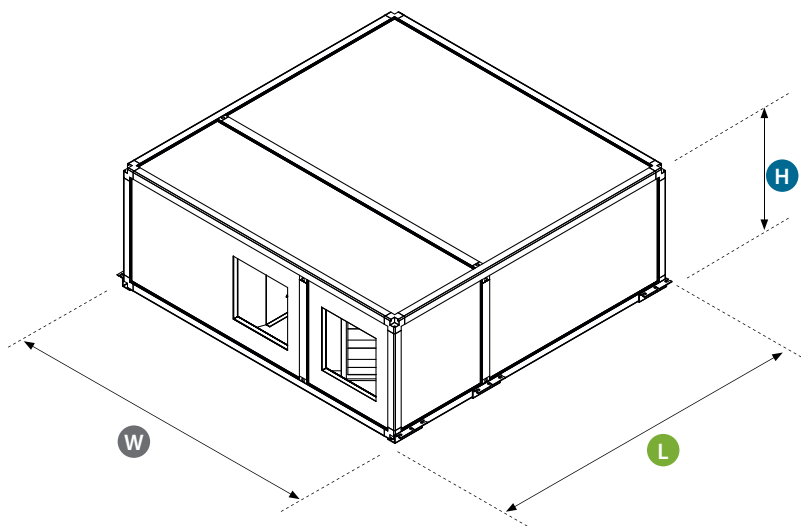


nuevo
new neu <<<
nuovo

>Габариты и вес

Модель RHE			10	15	25	33
Длина*	L	мм	1500	1500	1990	2310
Ширина*	W	мм	1640	1640	1640	1970
Высота*	H	мм	580	580	580	580
Вес *		кг	300	310	373	410

*Размеры и вес для базовой модели. Предусмотрены характеристики отличные от базовых



>Совместимость опций

Модель RHE	10A	10B	15A	15B	25A	25B	33A	33B
MBCH	MBCH1						MBCH2	
MBCX	MBCX1		MBCX2		MBCX3		MBCX4	
FCT	FCT1				FCT2		FCT3	
BIT	-	BIT1	-	BIT1	-	BIT2	-	BIT3
BIM	-	BIM1	-	BIM1	-	BIM1	-	BIM1
TPE	-	TPE1	-	TPE1	-	TPE2	-	TPE3
TPM	-	TPM1	-	TPM1	-	TPM1	-	TPM1
FCH	FCH1				FCH2			
RS485	RS485							
MSS	MSS1						MSS2	
TPMSS	-	TPMSS1	-	TPMSS1	-	TPMSS1	-	TPMSS2
FGE	FGE1							